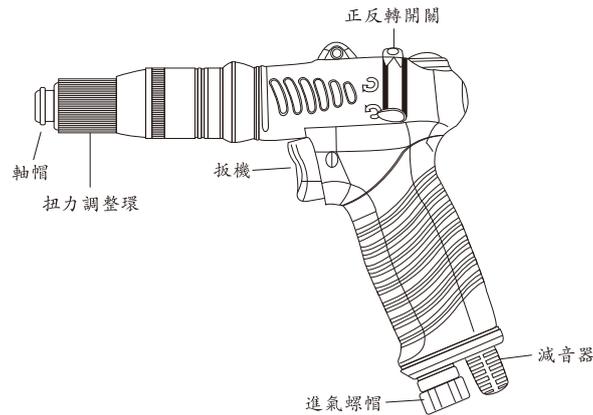


A 系列 P/L - 槍型扳機式氣動起子使用說明書

為發揮機械功能及維護安全，請詳閱說明書內容供以後操作參考。注意！任何不當操作有可能造成傷害或損壞。本機所有傳動及循環系統，均經嚴密設定品管製造，任何情況不可企圖分解拆卸。多國專利在案仿冒必究。



規格一覽表

型號	轉速 r. p. m	重量 g	總長 mm	直徑 mm	氣壓 Kg/cm ²	最小管徑 mm	耗氣量 m ³ /min	扭力範圍 Kgf-cm	精度 %	螺絲鎖付能力	
										機械牙	自攻牙
A8020P/L	1800	730	185	37	6.0	8.0	0.55	3-20	±3	M2.2-M4.5	M1.7-M3.5
A8025P/L	2300	730	185	37	6.0	8.0	0.55	3-25	±3	M2.2-M4.7	M1.7-M3.8
A8030P/L	1000	730	185	37	6.0	8.0	0.55	4-30	±3	M2.8-M5.0	M2.2-M4.0
A8040P/L	800	730	185	37	6.0	8.0	0.55	5-40	±3	M3.3-M5.7	M2.7-M4.4
A8045P/L	1700	960	220	40	6.0	8.0	0.55	5-45	±3	M2.8-M5.8	M2.2-M4.7
A8050P/L	1400	960	220	40	6.0	8.0	0.55	7-50	±3	M2.9-M6.0	M2.6-M4.9
A8065P/L	1000	960	220	40	6.0	8.0	0.55	7-65	±3	M2.9-M6.4	M2.6-M5.4
A8090P/L	550	960	220	40	6.0	8.0	0.55	15-95	±3	M4.1-M7.0	M3.1-M6.0
A8160P/L	300	1200	225	40	6.0	8.0	0.55	30-180	±3	M5.1-M9.3	M4.0-M7.2
A8250P/L	250	1200	225	40	6.0	8.0	0.55	50-250	±3	M6.0-M11.0	M4.9-M8.7

操作說明：

- 1、平緩切換左右開關可以設定變換馬達旋轉方向。
- 2、按壓扳機就可啟動馬達旋轉並增加扭力精密度和工作安全。
- 3、扭力大（緊）小（鬆）調整容易，扭力調整環往右轉緊，扭力增加變大，調整環往左轉鬆，扭力減少變小。
- 4、當負載到達預先設定的扭力值，離合器會跳脫且馬達會自動停止運轉。
- 5、平緩下壓起子軸帽就可快速更換起子頭。

空氣供給條件以及注意事項

- 1、當空氣壓縮機容納太多的水氣及灰塵，對於氣動工具有不利的影響，故氣壓管子必須裝置水氣過濾器及自動供給潤滑油，用以過濾不受歡迎的物資，並且每日從排水槽把水排出。
- 2、在裝置氣動起子之前，請先將進氣管路或管接頭接在進氣螺帽上面。
- 3、防止氣壓管路及管接頭積聚水氣及灰塵，保持管路清潔，否則長期使用有使管路內徑變小的可能。
- 4、當把氣動起子和氣壓管脫離時，不可以使氣壓管接頭掉落到地板上，此舉將會積聚灰塵或不受歡迎的物資進入氣壓管路內，造成工具的損毀。
- 5、一般建議主氣壓管路壓力為7.0kg/cm 或8.0kg/cm，在銜接氣動起子的副氣壓管路前必須裝置調壓器，將壓力整穩定在5.5kg/cm 或6kg/cm（80-90psi），副氣壓管的內徑選擇如規格表推薦管的內徑，這對於氣動起子取得最大扭力值是非常重要且必須的，但推薦副氣壓管使用5.0kg/cm 的氣壓，對於大部份的螺絲作業是足夠的。不可以使用超過規定的氣壓，否則氣動起子的壽命會減短。
- 6、裝置調壓器可穩定氣壓管路壓力，確保氣動起子扭力的精準（重複精度）。

保養事項

- 1、長期不使用氣動起子前必須加油潤滑保存，否則氣動起子會生鏽損壞。習慣下班前潤滑保存。
- 2、使用手動加油壺潤滑前先把氣動起子和氣壓管脫離，再把潤滑油（#40-#60）加入進氣螺帽內，接上氣動起子和氣壓管後，下壓起子空轉約二秒即可完成潤滑保存。每天1-2次可延長工具壽命。

PNEUMATIC SCREWDRIVER MODEL NO.

A8020P A8025P A8030P A8040P A8045P A8050P A8065P A8090P A8160P A8250P
A8020L A8025L A8030L A8040L A8045L A8050L A8065L A8090L A8160L A8250L



枪型零件分解图

A8020P A8025P A8030P A8040P A8045P A8050P A8065P A8090P A8160P A8250P
A8020L A8025L A8030L A8040L A8045L A8050L A8065L A8090L A8160L A8250L

項次	料號	品名	數量	項次	料號	品名	數量
1	5L2100	槍型握把	1	36	3S5211	上離合器	1
2	2C2002	軸蓋	1	37	6N2006	C環	1
2-1	7Q2008	油封	1	38	3S5217	中離合器	1
2-2	7S2106-1	螺絲	1	39	7S2112	鋼珠 ^(2:20-90) _(4:160.250)	2/4
3	7Q2007	油封	1	40	3S5221	下離合器	1
4	7Q6112	氣閥軸油封	1	41	7S2103	鋼珠	25
5	6S2023	槍型氣閥軸	1	42	3S5231	下平面軸承	1
6	6N2106	一字彈簧	1	43	6N2007	C環	1
7	6S2024	氣閥套	1	44	3S5027	轉接軸	1
7-1	7Q2009	油封	2	45	7S2105	鋼珠	2
8	5L2112	槍型蓋子	1	46	6N5110	撞套彈簧	1
9	5L2102	槍型按鈕	1	47	3S2227	撞套	1
10	7Q2011	氣閥油封	1	48	6N5002	扭力彈簧	1
11	6S6104	氣閥	1	49	2S5121	扭力筒華司	1
11-1	6N5006	彈簧	1	50	3S2124	軸襯(L)	1
12	7S2107	螺絲+華司	1	51	2S2241	鐵套(20-90)	1
13	5L2103	槍型開關	1	52	3A5202	扭力筒	1
14	7S5001	軸承	1	52-1	2Q2003	油封	1
15	1S6001A	下蓋	1	54	3A6000	扭力調整華司(20-90)	1
16	1P6005	氣缸	1	55	3A6001	扭力調整環	1
16-1	2S2023	槍型氣缸插銷	1	56	7S3107	鋼珠 ^(1:20-90) _(2:160.250)	1/2
18	1S6052	轉子	1	56-2	6S2010	半圆长鋼珠	3
19	1P6051	葉片 ^(5:20-40) _(6:45-250)	5/6	57	6N2103	軸帽彈簧(20-90, 160/250P)	1
20	1P6063	槍型上蓋	1	57-1	6N2104	軸帽彈簧(160/250P)	1
21	7S2002	軸承	1	58	5S2001	軸帽	1
21-1	7S2003	軸承(20-50)	1	59	6N2001	C環	1
23	6N2020	C環(160/250)	1	60	5A3212	外座套	1
23-1	1P2130	C環(30/40/65/90)	1	61	5A6020	上外座	1
27	1G6090	主齒	1	62	6S2005	針	1
27-1	1G6091	主齒(160/250)	1	63	7Q2006	油封	1
27-2	1G6092	主齒(160/250)	1	64	6S2021	氣閥板	1
28	1P6130	游星齒 ^(4:20.30.40.60.65.90.160.250) _(7:25.45)	4/7	65	6N2107	一字彈簧	1
28-1	1P6131	游星齒 ^(4:20.30.40.60.65.90.160.250) _(7:25.45)	4/7	66	2Q5002	油封	1
28-2	1P6132	游星齒(160/250)	4	67	2S2011	固定螺帽	1
29	1P6288	比齒盤	1	68	2Q5001	油封	1
29-1	1P6289	比齒盤	1	69	2S2012	固定螺帽	1
29-2	1P6290	比齒盤(160/250)	1	70	2P3040	減音棉	1
30	1S2061	內齒	1	71	5L6206	槍型護套	1
30-1	1S2060	華司(20/90)	2	72	2Q5003	油封	1
30-2	1S2062	華司(160/250)	1	73	2S2005	槍型進氣螺帽	1
30-3	1S2063	華司(160/250)	1	74	2P3041	槍型減音器	1
31	5A6041	中外座	1	75	6N6001	煞車調整彈簧(L)	1
32	7S6003	軸承	1	76	7S2111	螺絲(L)	1
33	6S6103	上平面軸承	1	77	7S2102	鋼珠(L)	2
34	7S2102	鋼珠	32	78	7S2112	螺絲(L)	1
35	3S5001	撞針	1				