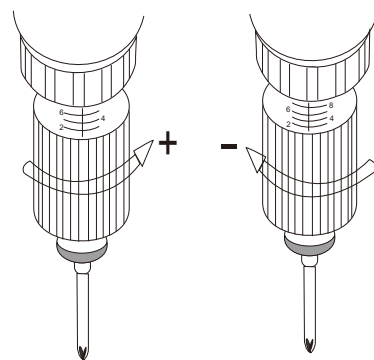


锂电电动螺丝刀使用说明



※ 扭力调整

1. 先行决定使用扭力大小, 再用手旋转扭力调整环至所需扭力位置。
2. 旋转扭力调整环以增加或减少扭力输出: 顺时针方向调至较高刻度, 代表增加扭力(+), 逆时针方向调至较低刻度, 代表减少扭力(-)。
3. 很多因素会影响扭力输出。操作本电动螺丝刀时应循序渐进, 先用小扭力试锁螺丝, 再渐渐增至较大扭力。
4. 扭力刻度与电动螺丝刀扭力的相互关系如扭力标示图所示。扭力刻度从0至8, 数值并非电动螺丝刀实际扭力的强弱, 只表示扭力从小到大, 扭力需对应电动螺丝刀型式以对比概略的扭力输出值。
5. 锁紧螺丝所需的扭力依其铆合状况或材质不同而有所差异, 必要时可用扭力计量测及调整电动螺丝刀的扭力。
6. 在相同的扭力刻度下, 反转“R”的扭力会较大于正转“F”的扭力, 在不调整扭力调整环的情况下, 有助于螺丝的拆卸; 但是当螺丝紧度大于反转扭力, 离合器已经跳脱而螺丝仍无法松开时, 仍需调整电动螺丝起子至较大扭力, 方可松开螺丝。



※ 操作须知

1. 当更换螺丝刀头时应先确定正反开关在“OFF”的位置, 电动螺丝刀处于不启动状态。
2. 装卸螺丝刀头: 只需以指尖将起子头帽向下压即可自由的将螺丝刀头装上或卸下, 放开手指使起子头帽归位即可将螺丝刀头固定。
3. 化学物品如: 丙酮、苯、稀释剂、酮类、三氯乙烯等等, 切勿接触电动螺丝刀外壳, 以免遭到破坏。
4. 小心使用电动螺丝刀, 勿使其掉落或受撞击, 使用时最好用平衡器吊起来, 若电动螺丝刀无法吊起来时, 可使用起子架来放置。
5. 安装电池前先确认电动螺丝刀正反开关处于关闭位置, 再将锂电池装上电动螺丝刀。注意: 锂电池头或手部潮湿会导致触电危险。
6. 扭力输出的大小可由电动螺丝刀端的扭力调整环调整之, 调整扭力不可超出工具标定的最大值, 请勿将扭力调整超过刻度“8”。需注意如长时间使用电动螺丝起子的最大范围值, 对工具会有一定损耗。
7. 压板式螺丝刀要进行锁紧螺丝动作时, 请将正反开关切换到“F”的位置(若螺丝为反牙规格, 则须将正反开关切换至“R”的位置), 对准螺丝刀头与螺丝位置, 手按螺丝刀开关压板后即可启动运转; 当螺丝锁紧达设定扭力时, 离合器会自动跳脱, 马达会断电并及时刹车, 让电动螺丝刀停止运转。
8. 压板式螺丝刀松脱拔起螺丝时则仅需将正反开关切换至“R”的位置(若螺丝为反牙规格, 则须将正反开关切换至“F”的位置), 按上述程序操作螺丝松开后, 放开开关压板即可。
9. 操作频率: 本机额定断续运行时间为 1 秒/3 秒(ON/OFF)。即每分钟操作锁螺丝的数量约 15 只, 过高的使用频率会使马达过热造成严重损坏, 请给予电动螺丝刀适当的休息散热。
10. 请勿使用本电动螺丝刀锁木螺丝。
11. 操作运行中严禁切换正反转开关。
12. 无论何时, 只要不使用电动螺丝刀, 均应将正反开关置于“OFF”位置。

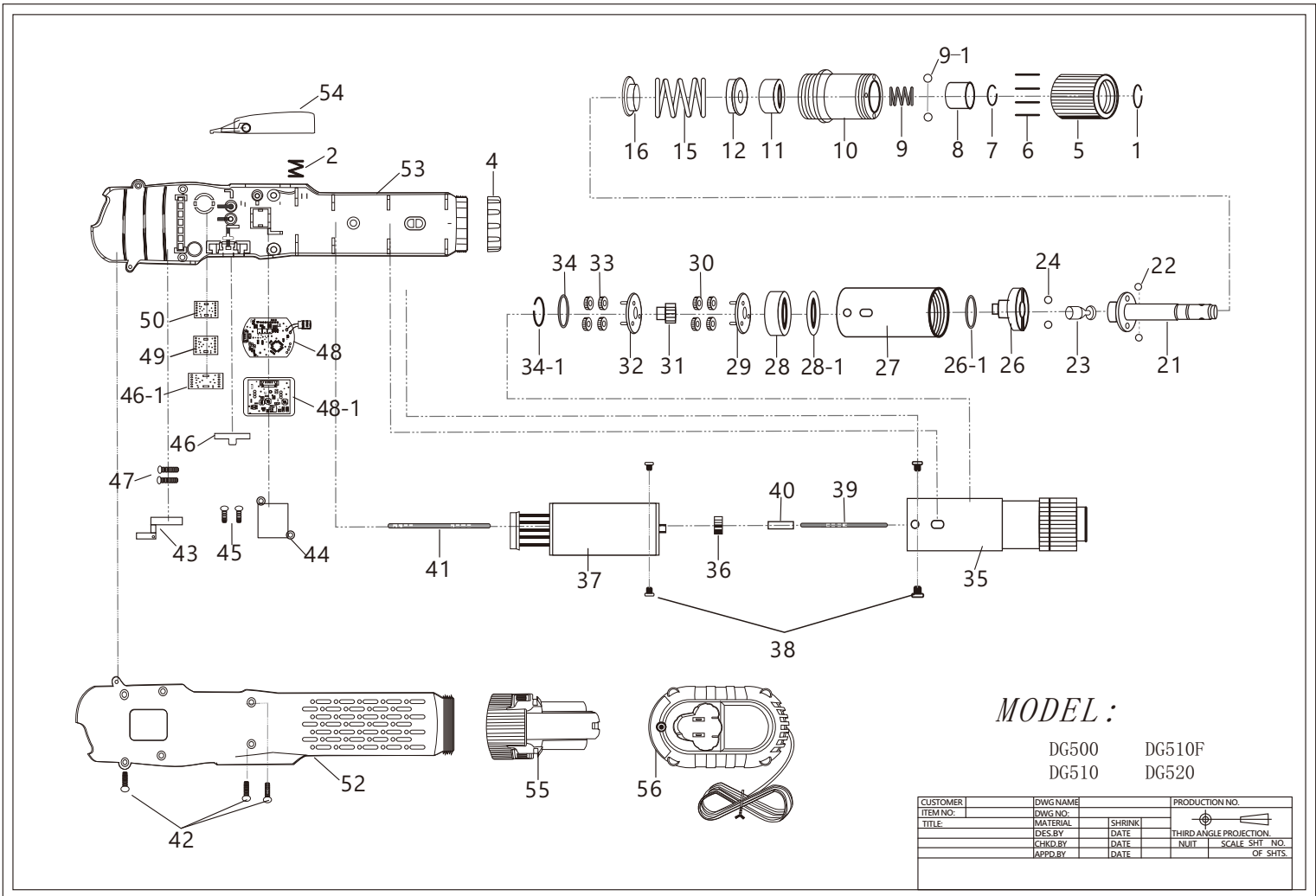
※ 主要技术参数

机型	DG500	DG510	DG510F	DG520
转速	1000r.p.m	1000r.p.m	2000r.p.m	1000r.p.m
扭力范围	0.3-2.5N.m	0.5-3.5N.m	0.5-3.5N.m	1-6N.m
扭力精度	±3%			
扭力调整	无段式			
额定电压	12V	12V	12V	12V
电池功率	3AH	3AH	3AH	3AH
重量(含电池)	900g			
长度	327mm			
适用起子头	 HEX6.35mm			

*1N.m=10.2Kgf.cm *1N.m=8.85Lbf.in

※ 其他说明

1. 此电动螺丝刀的最佳使用状况是每日不超过8小时。
2. 当电动螺丝刀使用时数达1000小时或约半年时间, 频进行机身内部清洁、加润滑油等等的保养或检查动作, 以维持电动螺丝刀的寿命、安全和扭力精确度。
3. 离合器应定期补充专用的润滑油, 使其传动顺畅减低磨损。
4. 请勿使用在技术参数之外的充电器及电池, 如损坏时, 必须使用本公司生产的产品。
5. 不要超出额定运转的频率(0.8秒/2.4秒 1/0), 以免造成马达过热所引发的严重损坏。
6. 电动螺丝刀的维修保养工作可就近交由本公司指定之售后服务中心或联络原购买的经销商送往当地服务中心处理。
7. 客户若将电动螺丝刀交由非本公司指定之服务中心维修或自行拆解修理, 因此所造成的品质不良将无法获得应有的保证服务。
8. 电动螺丝刀的管理部门有责任将本手册交予操作员或使用者阅读, 切勿尝试自行修理本电动螺丝刀。



DG500 DG510

DG510F DG520

NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q'ty	NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q'ty
1	G21436-1	"C" RING	C环	1	34	GI28441	IRON WASHER	齿轮固定片	1
2	CK28031	TRIGGER SPRING	压板弹簧	1	34-1	GH28141-1	INNER CARD SPRING	内卡簧	1
4	CD28044	COUPLER	前锁环	1	35	GZ28113-1C	CLUTCH ASSEMBLY	离合器整组	1
5	GM28391	TORQUE ADJUSTING PINS	扭力调整环	1	36	M11313-1	GEAR	马达主齿	1
6	GL28381	TORQUE ADJUSTING PINS	扭力调整棒	4	37	MO28082-10	MOTOR ASSEMBLY	马达整组	1
7	GQ28411	C-RING	起子头帽扣环	1	38	CH20102-24	SCREW	螺丝	4
8	GJ28371	BIT SLEEVE	起子头帽	1	39	MI30511-5	PILOT ROD	引导棒无导磁	1
9	G028361	BIT SPRING	起子头帽弹簧	1	40	MG30081	PILOT ROD FOR	陶瓷棒	1
9-1	G028362	SCREWDRIVER CAP STEEL BALL	起子头帽钢珠	2	41	MI30511-9	PILOT ROD	引导棒无导磁	1
10	GB21332	CLUTCH CASE	下离合器筒	1	42	CH20102	SCREW-HOUSING	外壳螺丝	6
11	GN28341	COPPER-BUSH	铜套	1	43	P11020-1	BRAKE LINKAGE	刹车连杆	1
12	GY28331	WARING SPRING SEAT	止推盘	1	44	P11020-2	COVER	刹车盖	1
15	GE28321	WARING SPRING	扭力弹簧	1	45	CH90154	BRAKE COVER SCREW	刹车盖螺丝	2
16	GF28291	WARING PLATE	扭力推盘	1	46	CC28028-2	TRIGGER ASSEMB	正反开关	1
21	GD28281C-1	SHAFT	传动轴	1	46-1	CC28028-6	POSITIVE AND NEGATIVE SWITCH CIRCUIT BOARD	正反开关电路板	1
22	GP21291A	STELL BALLS	酒杯钢珠	2	47	CH20154	SCREW FOR SWITCH	螺丝	2
23	GU28261-1	STOP PILOT	停止用酒杯	1	48	H10206	DRIVER BOARD	驱动板总成	1
24	GP30371	STEEL BALLS	跳脱钢珠	2	48-1	H10666	POWER LINE PROTECTION BOARD	电源线路保护板	1
26	GC28241-2	SHAFT GUIDE	上离合器头	1	49	CE28061-1	HULL START SWITCH	赫尔启动开关	1
26-1	GC28241-3	WASHER	垫片	1	50	CE28061-2	HULL BRAKE SWITCH	赫尔刹车开关	1
27	GA28231-6	GEAR CASE	上离合器筒	1	52	CA28167	HOUSING-UPSIDE	上盖	1
28	GH28221	MAIN BEARTNG	离合器主轴承	1	53	CB28167	HOUSING-UNDERSIDE	下盖	1
28-1	GH28221-1	GROMMET	垫圈	1	54	CC28028	TRIGGER ASSEMBLY	手按开关半成品	1
29	GH28211-2	GEAR SEAT	下齿盘	1	55	LD12123	BATTERY PACK	电池组	2
30	GH28191-7	IDLE GEAR	游星齿轮	4	56	LD33012	CHARGER	充电器	1
	GH28191-7B	IDLE GEAR (G510F)	游星齿轮 (适用G510F)	7					
	G20106-1	CENTRAL GEAR	中心齿	1					
	GG28211-2	GEAR SEAT	上齿盘	1					
	GH28191-7	IDLE GEAR	游星齿轮	4					
	GH28191-7B	IDLE GEAR (G510F)	游星齿轮 (适用G510F)	7					