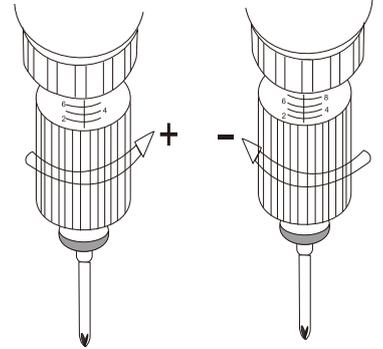


无刷电动起子使用说明



※ 扭力调整

1. 先行决定扭力大小,再用手旋转扭力调整环至所需扭力位置。
2. 旋转扭力调整环以增加或减少扭力输出:顺时针方向调至较高刻度,代表增加扭力(+)
逆时针方向调至较低刻度,代表减少扭力(-)。
3. 很多因素会影响扭力输出。操作本电动螺丝起子时应循序渐进,先用小扭力试锁螺丝,
再渐渐增至较大扭力。
4. 扭力刻度与电动螺丝起子扭力的相互关系如扭力标示图所示。扭力刻度从0至8,数
值并非电动螺丝起子实际扭力的强弱,只表示扭力从小到大,扭力需对应电动螺丝起子型式
以比对概略的扭力输出值。
5. 锁紧螺丝所需的扭力依其铆合状况或材质不同而有所差异,必要时可用扭力计量测及调整电
动螺丝起子的扭力。
6. 在相同的扭力刻度下,反转“L”的扭力会较大于正转“R”的扭力,在不调整扭力调整环的情况下,
有助于螺丝的拆卸;但是当螺丝紧度大于反转扭力,离合器已经跳脱而螺丝仍无法松开时,仍
需调整电动螺丝起子至较大扭力,方可松开螺丝。



※ 操作须知

1. 当更换螺丝刀头时应先确定正反开关在“OFF”的位置,且将电源插头拔离插座。
2. 化学物品如:丙酮、苯、稀释剂、酮类、三氯乙烯等等,切勿接触电动螺丝起子外壳,以免遭到破坏。
3. 小心使用电动螺丝起子,勿使掉落或受撞击,使用时最好用平衡器吊起来,若电动螺丝起子无法吊起来时,可使用起子架来放置。
4. 装卸螺丝刀头:只需以指尖将起子头帽往上推即可自由的将螺丝刀头装上或卸下,放开手指使起子头帽归位即可将螺丝刀头固定。
注意:装卸螺丝刀头时请确认断电或将开关置于“OFF”的位置。
5. 将电源线接上电源插座。注意:电源线插头或手部潮湿会导致触电危险。
6. 扭力输出的大小可由电动螺丝起子下端的扭力调整环调整之,机身的刻划段数并不代表实际的扭力输出,请参考扭力标示图或以扭力计量测及调整
所需扭力。注意:请勿将扭力调整超过刻度“8”。
7. 压板式起子时要进行锁紧螺丝动作,请将正反开关切到“R”的位置(若螺丝为反牙规格,则须将正反开关切换至“L”的位置),对准螺丝刀头与
螺丝的位置,手按开关压板后电动螺丝起子即可启动运转;当螺丝锁紧达设定扭力时,离合器会自动跳脱,马达会断电并及时刹车,让电动螺丝
起子停止运转。
8. 压板式起子松脱拔起螺丝时则仅需将正反开关切换至“L”的位置(若螺丝为反牙规格,则须将正反开关切换至“R”的位置),按上述程序操作,
于螺丝松开后,放开开关压板即可。
9. 操作频率:本机额定断续运行时间为1 秒/3 秒(ON/OFF)即每分钟操作锁螺丝的数量约15只,过高的使用频率会使马达过热造成严重损坏,
请给予起子适当的休息散热。
10. 请勿使用本电动螺丝起子锁木螺丝。
11. 操作运行中严禁切换正反开关。
12. 无论何时,只要不使用电动螺丝起子,均应将正反开关置于“OFF”位置。

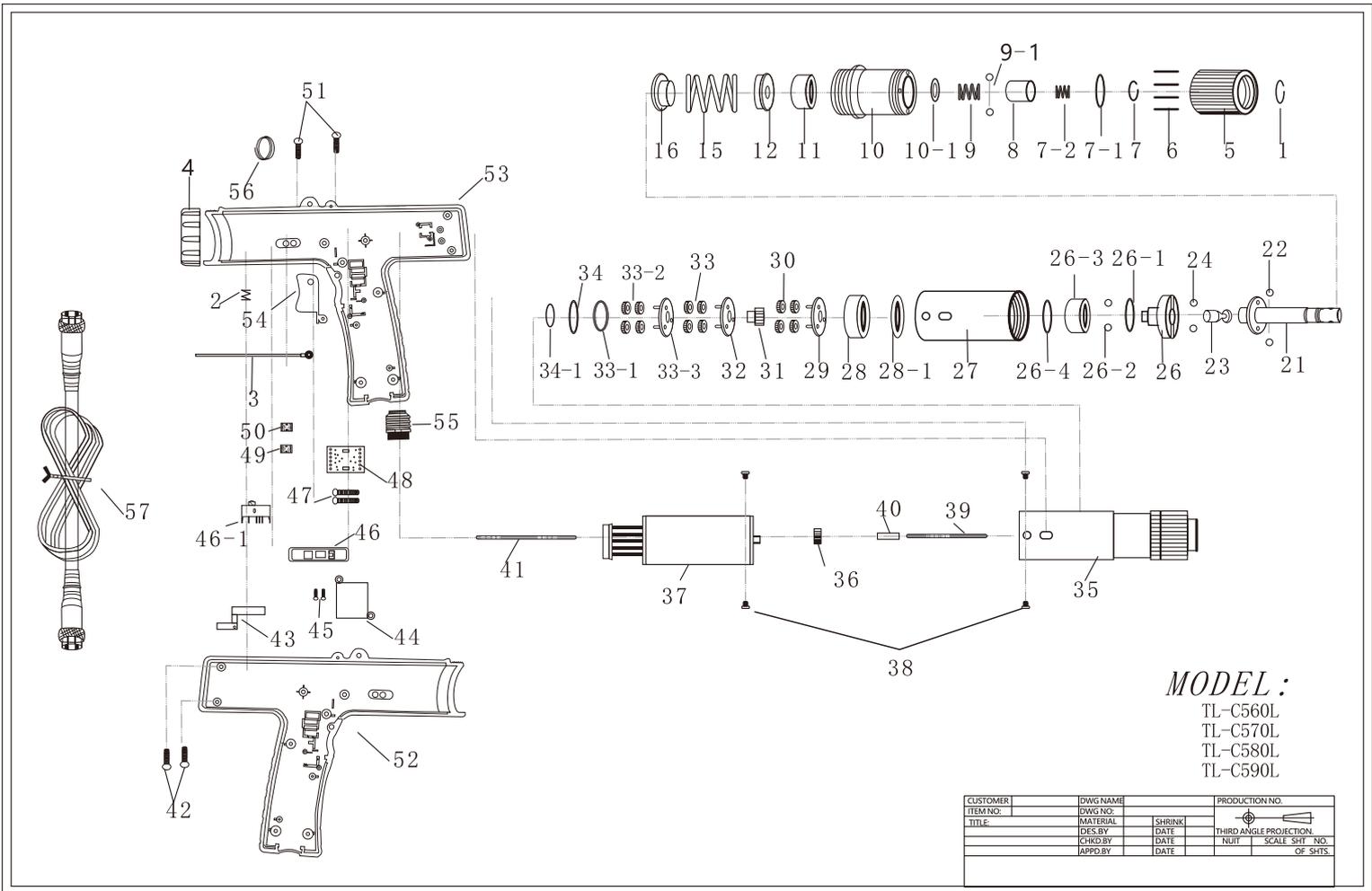
※ 主要技术参数

机 型	TL-C560L	TL-C570L	TL-C580L	TL-C590L	
输入电压	32/40VDC				
额定功率	100W				
扭 力	(Kg f . cm)	10-70	20-100	30-180	50-250
	(N . m)	1.0-7.0	2.0-10.0	3.0-18.0	5.0-25.0
扭力精度 (%)	±3%				
扭力调整	无段式				
空转速 n ₀ : (r/min) ±10%	HI	1000	750	350	350
	LO	700	600	250	250
适用螺丝直 径(mm)	机械牙	3.2-5.7	4.5-7.2	4.5-9.3	5.0-10.2
	自攻牙	2.7-4.5	3.5-6.2	3.5-7.2	3.3-7.8
重量 (g)	1200				
长度 (mm)	275				
适用电动起子控制器	TL-26B-300W				
适用起子头	 HEX6. 35mm				

*1N.m=10.2Kg f.cm *1N.m=8.85Lbf.in

※ 其他说明

1. 此电动螺丝起子的最佳使用状况是每日不超过8小时。
2. 当电动螺丝起子使用时数达1000小时或约半年时间,频进行机身
内部清洁、加润滑油等等的保养或检查动作,以维持电动螺丝起子
的寿命、安全和扭力精确度。
3. 离合器应定期补充专用的润滑油,使其传动顺畅减低磨损。
4. 电源适配器输出端的耦合器为非标,如损坏时,必须使用本公司
生产的产品。
5. 不要超出额定运转的频率(0.8秒/2.4秒 1/0),以免造成马达过热
所引发的严重损坏。
6. 电动螺丝起子的维修保养工作可就近交由本公司指定之售后服务
中心或联络原购买的经销商送往当地服务中心处理。
7. 客户若将电动螺丝起子交由非本公司指定之服务中心维修或自行
拆解修理,因此所造成的品质不良将无法获得应有的售后服务。
8. 电动螺丝起子的管理部门有责任将本手册交予操作员或使用者阅
读,切勿尝试自行修理本电动螺丝起子。



TL-C560L TL-C570L TL-C580L TL-C590L

NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q' ty	NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q' ty
1	G21436-1	"C" RING	C环	1	33	GH28191-7	IDLE GEAR	游星齿轮	4
2	CK28031	TRIGGER SPRING	压板弹簧	1	33-1	GH28191-8	SAI STEEL GASKET	赛钢垫圈	1
3	CH50671-1	GROUNDING MEANS	接地线	1	33-2	GH28191-9	IDLE GEAR (C580L/C590L)	游星齿轮 (C580L/C590L)	4
4	CD28044	COUPLER	前锁环	1	33-3	GH28191-10	GEAR SEAT (C580L/C590L)	上齿盘 (C580L/C590L)	1
5	GM28391	TORQUE ADJUSTING PINS	扭力调整环	1	34	G128441	IRON WASHER	齿轮固定片	1
6	GL28381	TORQUE ADJUSTING PINS	扭力调整棒	4	34-1	GH28141-1	INNER CARD SPRING	内卡簧	1
7	GQ28411	C-RING	起子头帽扣环	1	35	GZ28113-1	CLUTCH ASSEMBLY	离合器整组	1
7-1	GQ28411-1	WASHER	垫片	1	36	M11313-1	GEAR	马达主齿	1
7-2	GQ28411-2	SPRING	弹簧	1	37	M028082-10	MOTOR ASSEMBLY	马达整组	1
8	GJ28371	BIT SLEEVE	起子头帽	1	38	CH20102-24	SCREW	螺丝	4
9	G028361	BIT SPRING	起子头帽弹簧	1	39	MI30511-5	PILOT ROD	引导棒无导磁	1
9-1	G028362	SCREWDRIVER CAP STEEL BALL	起子头帽钢珠	2	40	MG30081	PILOT ROD FOR	陶瓷棒	1
10	GB21332	CLUTCH CASE	下离合器筒	1	41	MI30511-9	PILOT ROD	引导棒无导磁	1
10-1	GB21332-1	LRON SLEEVE	铁套	1	42	CH20102	SCREW-HOUSING	螺丝	3
11	GN28341	COPPER-BUSH	铜套	1	43	P11020-1	BRAKE LINKAGE	刹车连杆	1
12	GY28331	WARING SPRING SEAT	止推盘	1	44	P11020-2	COVER	刹车盖	1
15	GE28321	WARING SPRING	扭力弹簧	1	45	CH90154	SCREW-PCB	螺丝	2
16	GF28291	WARING PLATE	扭力推盘	1	46	CC28028-2	TRIGGER ASSEMB	正反开关	1
21	GD28281C-1	SHAFT	传动轴	1	46-1	CC28028-6	POSITIVE AND NEGATIVE SWITCH CIRCUIT BOARD	正反开关电路板	1
22	GP21291A	STELL BALLS	酒杯钢珠	2	47	CH20154	SCREW FOR SWITCH	螺丝	2
23	GU28261-1	STOP PILOT	停止用酒杯	1	48	H10206	DRIVER BOARD	驱动板总成	1
24	GP30371	STEEL BALLS	跳脱钢珠	2	49	CE28061-1	HULL START SWITCH	赫尔起动开关	1
26	GC28241-2	SHAFT GUIDE	上离合器头	1	50	CE28061-2	HULL BRAKE SWITCH	赫尔刹车开关	1
26-1	GC28241-3	WASHER	垫片	1	51	H10206	SCREW FOR SWITCH	螺丝	2
26-2	GC28241-4	STEEL BALL	钢珠	2	52	CA28167	HOUSING-UPSIDE	上盖	1
26-3	GC28241-5	PLAIN BEARING	平面轴承	1	53	CB28167	HOUSING-UNDERSIDE	下盖	1
26-4	GC28241-6	WASHER	垫片	1	54	CC28028	TRIGGER ASSEMBLY	手按开关半成品	1
27	GA28231-6	GEAR CASE	上离合器筒	1	55	AA50001-62N	CONNECTOR	6P航空头	1
28	GH28221	MAIN BEARTNG	离合器主轴承	1	56	CJ20011	SUSPENSION RING	起子吊环	1
28-1	GH28221-1	GROMMET	垫圈	1	57	AA50001-53	CORD ASSEMBLY	电批连接线	1
29	GH28211-2	GEAR SEAT	下齿盘	1					
30	GH28191-7	IDLE GEAR	游星齿轮	4					
31	G20106-1	CENTRAL GEAR	中心齿	1					
32	GG28211-2	GEAR SEAT	上齿盘	1					